

00		
Revize	Popis revize	Datum revize



AQUA PROCON s.r.o.
 Projektová a inženýrská společnost
 Palackého tř. 12, 612 00 Brno
 tel.: +420 541 426 011, fax: +420 541 426 012
 E-mail: info@aquaprocon.cz
 www.aquaprocon.cz

Vedoucí projektu	Ing. Bořek Čerbák
Vedoucí dílčího projektu	
Zodpovědný projektant	Ing. Bořek Čerbák
Vypracoval	Ing. Petr Bielesch
Kontroloval	Ing. Jan Polášek

Investor	VFU Brno, ŠZP Nový Jičín, E. Krásnohorské 178, 742 42 Šenov u Nového Jičína
Objednatel	VFU Brno, ŠZP Nový Jičín, E. Krásnohorské 178, 742 42 Šenov u Nového Jičína

Formát	Měřítko	Stupeň	DPS	Datum	12/2017	Zakázkové číslo	1469917-18
--------	---------	--------	-----	-------	---------	-----------------	------------

Projekt	SENÁŽNÍ ŽLABY ŠENOV U NOVÉHO JIČÍNA		
D DOKUMENTACE OBJEKTŮ A TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ D.1 SO 01 - SENÁŽNÍ ŽLABY D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ			
Souprava			
Příloha	VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH PRVKŮ	Číslo přílohy D.1.1.08	Revize 00

OZN.	SCHÉMATICKÉ ZOBRAZENÍ - POPIS, NORMA	Projekt: SENÁŽNÍ ŽLABY ŠENOV U NOVÉHO JIČÍNA SO: D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ
------	--------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------

POKUD V POPISU JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK NENÍ UVEDENO JINAK, PLATÍ NÁSLEDUJÍCÍ OBECNÁ USTANOVENÍ:

- PRO VÝROBKY Z NEREZOVÉ OCELI (POKUD U JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ NENÍ STANOVENO JINAK) BUDE POUŽITA NEREZOVÁ AUSTENITICKÁ OCEL X5CRNI 18-10 DLE EN 10028-7 (1.4301). PRO ŽEBŘÍKY PEVNĚ ZABUDOVANÉ V ŠACHTÁCH, NÁDRŽÍCH A PODZEMNÍCH KOMORÁCH BUDE POUŽITA V SOULADU S ČSN EN 14396 NEREZOVÁ AUSTENITICKÁ OCEL X6CRNITI 18-10 (1.4541).
- PRO SPOJOVÁNÍ A KOTVENÍ KOMPOZITOVÝCH A NEREZOVÝCH KONSTRUKCÍ BUDOU POUŽITY NEREZOVÉ SPOJOVACÍ A KOTVÍCÍ PRVKY. PRO SPOJOVÁNÍ A KOTVENÍ KONSTRUKCÍ Z ŽÁROVĚ POZINKOVANÉ OCELI BUDOU POUŽITY SPOJOVACÍ A KOTVÍCÍ PRVKY Z ŽÁROVĚ POZINKOVANÉ OCELI.
- V PŘÍPADĚ PŘÍMÉHO STYKU NEREZOVÉHO PRVKU S POZINKOVANÝM PRVKEM, JE NUTNO ZAJISTIT JEJICH VZÁJEMNÉ ODDĚLENÍ VLOŽENÍM ELEKTRICKY NEVODIVÉ DĚLICÍ VLOŽKY.
- OCELOVÉ POZINKOVANÉ KONSTRUKCE BUDOU PŘED MONTÁŽÍ POZINKOVÁNY A NA STAVBĚ BUDOU SMONTOVÁNY POMOCÍ ŠROUBOVÝCH SPOJŮ – PO POZINKOVÁNÍ JE ZAKÁZÁNO KONSTRUKCE SVAŘOVAT.
- KRYTY POKLOPŮ A PODLAHOVÉ ROŠTY ZE SKLOLAMINÁTOVÝCH KOMPOZITŮ BUDOU DODÁNY S HORNÍM POVRCHEM V PROTISKLUZNÉ ÚPRAVĚ – HORNÍ POVRCH OPATŘEN ZALAMINOVANÝM VSYPEM Z KŘEMIČITÉHO PÍSKU.
- POKLOPY A PODLAHOVÉ ROŠTY BUDOU DODÁNY VČETNĚ OSAZOVACÍCH RÁMŮ.
- KRYTY OTEVÍRAVÝCH POKLOPŮ BUDOU SPOJENÉ S RÁMEM POMOCÍ PANTŮ A BUDOU VYBAVENÉ ZAŘÍZENÍM PRO ZAFIXOVÁNÍ POKLOPU V OTEVŘENÉ POLOZE. KAŽDÝ DÍL KRYTU POKLOPU BUDE VYBAVEN PŘÍSLUŠNÝM POČTEM MADEL UMOŽŇUJÍCÍCH BEZPEČNOU MANIPULACI S KRYTEM POKLOPU.
- ZAKRYTÍ Z PODLAHOVÝCH ROŠTŮ MŮŽE BÝT DĚLENO NA JEDNOTLIVÉ DÍLY, ALE VŠECHNY OKRAJE KAŽDÉHO DÍLU MUSÍ BÝT PODEPŘENÉ NEBO SPOJENÉ TAK, ABY NEDOCHÁZELO K ROZDÍLNÝM PRŮHYBŮM TĚCHTO HRAN PŘI ZATÍŽENÍ POUZE JEDNOHO DÍLU ZAKRYTÍ. VEŠKERÉ DÍLY PODLAHOVÝCH ROŠTŮ A VÍKA POKLOPŮ MUSÍ BÝT ZAJIŠTĚNA V OSAZOVACÍM RÁMU PROTI POSUNU A TO I TEHDY, BUDE-LI NĚKTERÝ DÍL KRYTU OTEVŘEN NEBO VYJMUT Z RÁMU.
- JESTLIŽE NENÍ V POPISU POLOŽKY UVEDENO JINAK, NEBO NENÍ Z DŮVODU MONTÁŽE TECHNOLOGIE VYŽADOVÁNO JINAK, BUDE NOSNOST NEPOJÍZDNÝCH PODLAHOVÝCH ROŠTŮ A POKLOPŮ MINIMÁLNĚ 3,5 KN/M².
- VÝPLŇ ZÁBRADLÍ MUSÍ SPLŇOVAT VŠECHNY POŽADAVKY PLATNÝCH NOREM A BEZPEČNOSTNÍCH PŘEDPISŮ. ZÁBRADLÍ NA HRANĚ VOLNÉHO PROSTORU BUDE VŽDY OPATŘENO ZARÁŽKOU U PODLAHY VYSOKOU MINIMÁLNĚ 100MM, UMOŽŇUJÍCÍ ODTOK VODY Z PODLAHY.
- PRO VÝROBU ZÁBRADLÍ Z NEREZOVÉ OCELI POUŽÍT NÁSLEDUJÍCÍ PRVKY: MADLA A SLOUPKY ZÁBRADLÍ ZHOTOVIT Z TRUBEK 48,3X3,2 MM, VÝPLŇ ZHOTOVIT Z TRUBEK 35,0X1,5 MM, ZARÁŽKU U PODLAHY ZHOTOVIT Z PLECHU P4 ŠÍŘKY MIN 130 MM A U HORNÍHO OKRAJE VYZTUŽIT PODÉLNÝM OHYBEM A DOLNÍ OKRAJ VYVÝŠIT 20 MM NAD PODLAHU, KOTEVNÍ PLOTNY ZÁBRADLÍ ZHOTOVIT Z PLECHU P8 O VELIKOSTI MIN. 180X90 MM.
- VÝŠKY ŽEBŘÍKŮ UVÁDĚNÉ VE VÝPISECH ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ ZNAMENAJÍ ROZDÍL VÝŠEK PODLAH NÁSTUPNÍ A VÝSTUPNÍ ÚROVNĚ. PŘÍČLE ŽEBŘÍKŮ BUDOU PROVEDENY S PROTISKLUZNOU ÚPRAVOU. ŽEBŘÍKY MUSÍ VYHOVOVAT ČSN 750748.
- PRO VÝROBU ŽEBŘÍKŮ A VÝSTUPNÍCH MADEL Z NEREZOVÉ OCELI POUŽÍT NÁSLEDUJÍCÍ PRVKY: ŠTĚŘÍNY, VÝSTUPNÍ MADLA A KOTEVNÍ PRACNY ZHOTOVIT Z TRUBEK 48,3X3,2 MM, BEZPEČNOSTNÍ PŘÍČLE ŽEBŘÍKŮ PRŮŘEZU \square 50 X V.35 MM BUDOU LISOVANÉ Z PLECHU P2 A BUDOU PROVEDENY JAKO PROTISKLUZNÉ, KOTEVNÍ PLOTNY ŽEBŘÍKŮ A MADEL ZHOTOVIT Z PLECHU P8 O VELIKOSTI MIN. 180X90 MM.
- KOVOVÉ ČÁSTI VÝROBKŮ PRO UTĚŠŇOVÁNÍ TRUBNÍCH A KABELOVÝCH PROSTUPŮ BUDOU ZHOTOVENY Z NEREZOVÉ OCELI.
- PODROBNÝ VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ JE SOUČÁSTÍ VÝPISU ŘEMESLNÝCH VÝROBKŮ – VIZ SAMOSTATNÁ PŘÍLOHA.
- **ROZMĚRY OVĚŘIT PŘED VÝROBOU NA STAVBĚ, DLE POTŘEBY ZHOTOVIT DÍLENSKOU DOKUMENTACI**

OZN.	SCHÉMATICKÉ ZOBRAZENÍ - POPIS, NORMA	Projekt: SENÁŽNÍ ŽLABY ŠENOV U NOVÉHO JIČÍNA SO: D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ
------	--------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------

Z/01 OTEVÍRAVÝ POKLOP SE ZAPUŠTĚNÝM RÁMEM PRO ZABETONOVÁNÍ, PRO OTVOR O SVĚTLÉ VELIKOSTI 400/400 mm - ZE SKLOLAMINÁTOVÉHO KOMPOZITU

- NOSNOST MIN. 3,5 kN/m², MAX. PRŮHYB NESMÍ BÝT VĚTŠÍ NEŽ 10 mm NEBO NEŽ 1/200 ROZPĚTÍ
- OBVODOVÝ RÁM OSADIT PŘI BETONÁŽI TAK, ABY LÍCOVAL S HORNÍ PLOCHOU STROPNÍ DESKY.
- KRYT POKLOPU BUDE VYBAVEN MADLEM ZASOUVACÍM POD ÚROVEŇ HORNÍHO LÍCE KRYTU, POVRCH KRYTU BUDE OPATŘEN PROTISKLUZNOU ÚPRAVOU ZALAMINOVANÝM KŘEMIČITÝM VSYPEM.
- S RÁMEM BUDE KRYT SPOJEN OTOČNÝMI ZÁVĚSY A TÁHLEM KOMBINOVANÝM SE VZPĚROU PRO ZAJIŠTĚNÍ KRYTU V OTEVŘENÉ POLOZE.
- UZAVŘENÝ KRYT BUDE V OBVODOVÉM RÁMU PODLOŽEN PRYŽOVÝM TĚSNĚNÍM A BUDE UZAMYKATELNÝ ŠROUBY NEBO JAZÝČKEM.
- KOVOVÉ PRVKY ZHOTOVIT Z NEREZOVÉ AUSTENITICKÉ OCELI X5CrNi 18-10 (AISI 304 ; DIN 1.4301).
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU + MONTÁŽ
- POČET - 4 ks

PŮDORYSNÉ SCHÉMA

KÓTOVÁNY JSOU SVĚTLÉ ROZMĚRY OTVORU

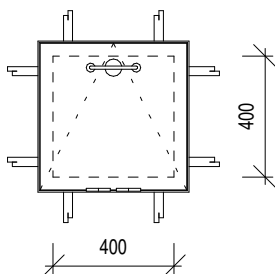
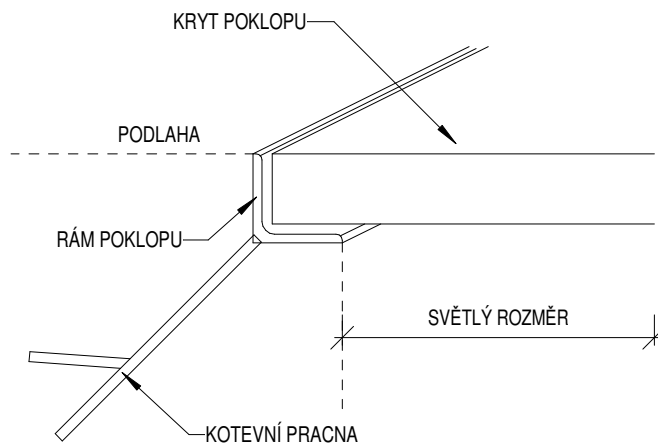


SCHÉMA ULOŽENÍ



Z/02 OTEVÍRAVÝ POKLOP SE ZAPUŠTĚNÝM RÁMEM PRO ZABETONOVÁNÍ, PRO OTVOR O SVĚTLÉ VELIKOSTI 600/900 mm - ZE SKLOLAMINÁTOVÉHO KOMPOZITU

- NOSNOST MIN. 3,5 kN/m², MAX. PRŮHYB NESMÍ BÝT VĚTŠÍ NEŽ 10 mm NEBO NEŽ 1/200 ROZPĚTÍ
- OBVODOVÝ RÁM OSADIT PŘI BETONÁŽI TAK, ABY LÍCOVAL S HORNÍ PLOCHOU STROPNÍ DESKY.
- KRYT POKLOPU BUDE VYBAVEN MADLEM ZASOUVACÍM POD ÚROVEŇ HORNÍHO LÍCE KRYTU, POVRCH KRYTU BUDE OPATŘEN PROTISKLUZNOU ÚPRAVOU ZALAMINOVANÝM KŘEMIČITÝM VSYPEM.
- S RÁMEM BUDE KRYT SPOJEN OTOČNÝMI ZÁVĚSY A TÁHLEM KOMBINOVANÝM SE VZPĚROU PRO ZAJIŠTĚNÍ KRYTU V OTEVŘENÉ POLOZE.
- UZAVŘENÝ KRYT BUDE V OBVODOVÉM RÁMU PODLOŽEN PRYŽOVÝM TĚSNĚNÍM A BUDE UZAMYKATELNÝ ŠROUBY NEBO JAZÝČKEM.
- KOVOVÉ PRVKY ZHOTOVIT Z NEREZOVÉ AUSTENITICKÉ OCELI X5CrNi 18-10 (AISI 304 ; DIN 1.4301).
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU + MONTÁŽ
- POČET - 2 ks

PŮDORYSNÉ SCHÉMA

KÓTOVÁNY JSOU SVĚTLÉ ROZMĚRY OTVORU

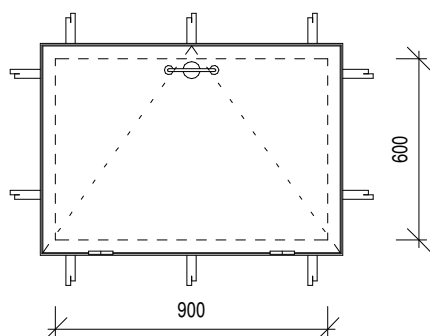
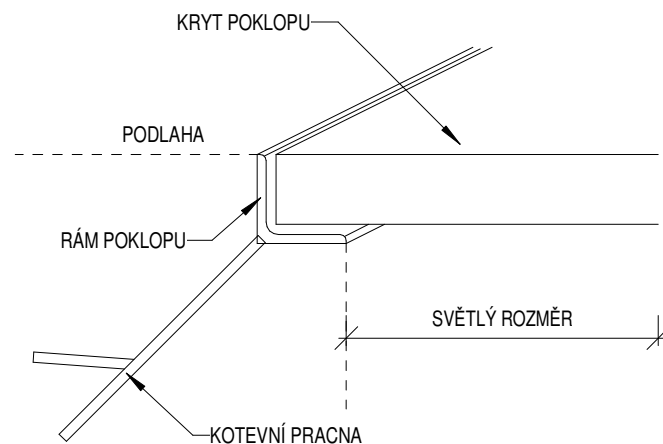


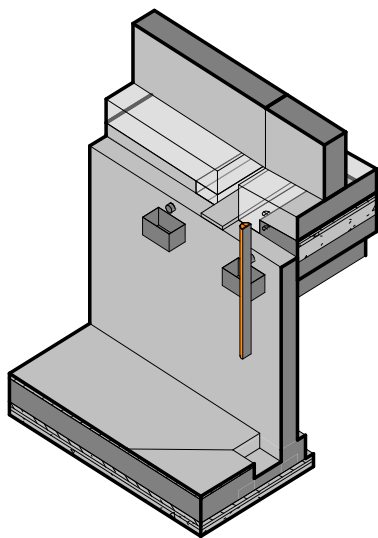
SCHÉMA ULOŽENÍ



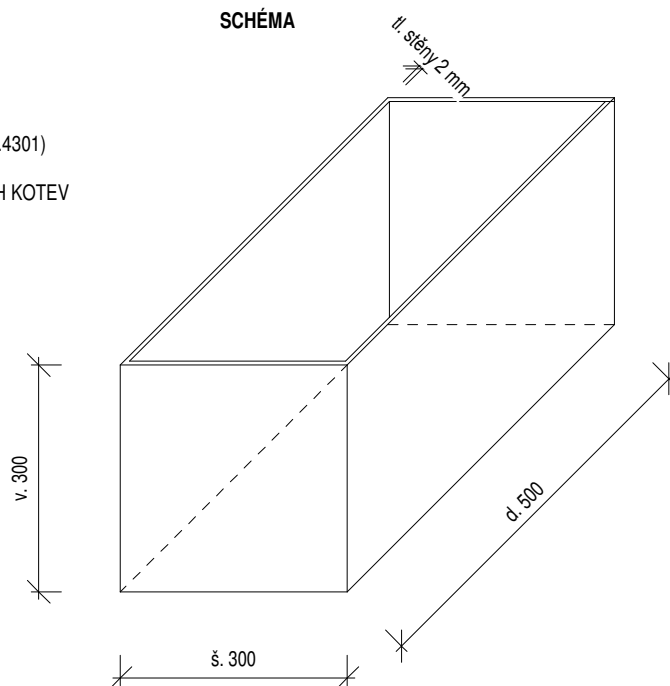
OZN.	SCHÉMATICKÉ ZOBRAZENÍ - POPIS, NORMA	Projekt: SENÁŽNÍ ŽLABY ŠENOV U NOVÉHO JIČÍNA SO: D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ
------	--------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------

Z/03 VANIČKA KONTROLNÍHO SYSTÉMU

- VNĚJŠÍ ROZMĚRY 500x300x300 mm
- TLOUŠŤKA STĚNY 2 mm
- HMOTNOST 12 kg VČETNĚ KOTEVNÍHO MATERIÁLU
- MATERIÁL NEREZOVÁ AUSTENITICKÁ OCEL X5CRNI 18-10 DLE EN 10028-7 (1.4301)
- KOTVENO DO STĚNY JÍMKY POMOCÍ 2x ZÁVITOVÉ TYČE M8 DO CHEMICKÝCH KOTEV
- ZAVĚŠENO POD VYÚSTĚNÉ DRENÁŽNÍ POTRUBÍ
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU + MONTÁŽ
- POČET - 4 ks

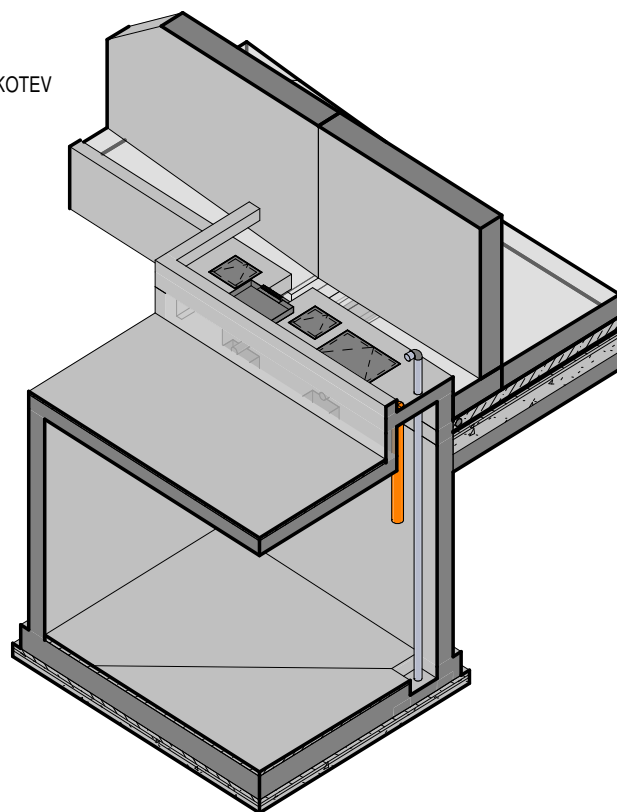


SCHÉMA



Z/04 POTRUBÍ PRO ČERPÁNÍ JÍMKY č. 1

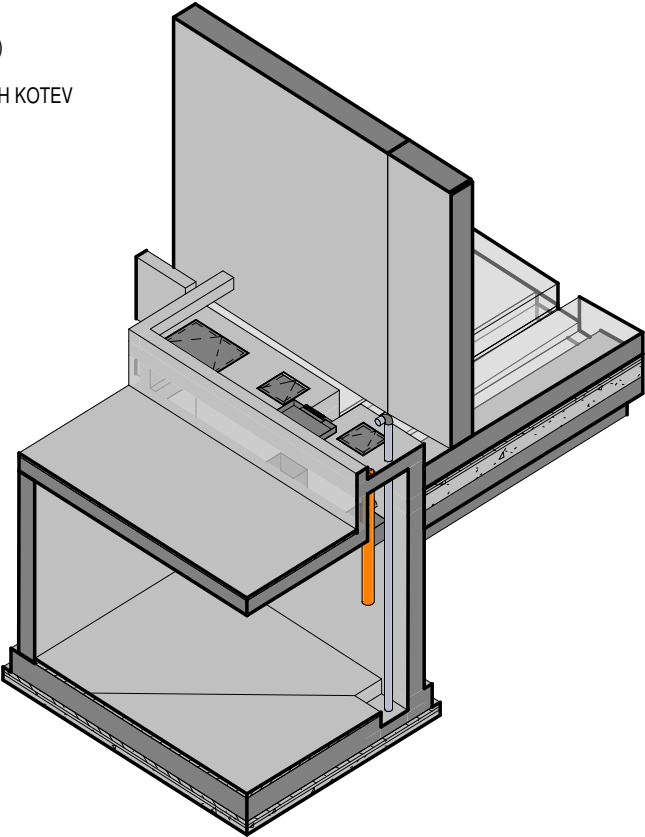
- TRUBKA PRŮMĚRU 104.0x2.0 VČETNĚ 90° KOLENE A BAJONETU PRO PŘIPOJENÍ POTRUBÍ FEKÁLNÍHO VOZU (TYP BAJONETU URČÍ INVESTOR)
- DÉLKA 5,60 m
- HMOTNOST 34 kg VČETNĚ KOTEVNÍHO MATERIÁLU
- MATERIÁL NEREZOVÁ AUSTENITICKÁ OCEL X5CRNI 18-10 DLE EN 10028-7 (1.4301)
- KOTVENO DO STĚNY JÍMKY POMOCÍ NEREZOVÝCH OBJÍMEK (7 ks) A CHEMICKÝCH KOTEV
- SPODNÍ HRANA POTRUBÍ cca 300 mm NAD DNEM PROHLUBNĚ JÍMKY
- KOLENO A BAJONET VE VÝŠCE 900 mm NAD OKOLNÍ KOMUNIKACÍ
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU + MONTÁŽ
- POČET - 1 ks



OZN.	SCHÉMATICKÉ ZOBRAZENÍ - POPIS, NORMA	Projekt: SENÁŽNÍ ŽLABY ŠENOV U NOVÉHO JIČÍNA SO: D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ
------	--------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------

Z/05 POTRUBÍ PRO ČERPÁNÍ JÍMKY č. 2

- TRUBKA PRŮMĚRU 104.0x2.0 VČETNĚ 90° KOLENE A BAJONETU PRO PŘIPOJENÍ POTRUBÍ FEKÁLNÍHO VOZU (TYP BAJONETU URČÍ INVESTOR)
- DĚLKA 5,00 m
- HMOTNOST 31 kg VČETNĚ KOTEVNÍHO MATERIÁLU
- MATERIÁL NEREZOVÁ AUSTENITICKÁ OCEL X5CRNI 18-10 DLE EN 10028-7 (1.4301)
- KOTVENO DO STĚNY JÍMKY POMOCÍ NEREZOVÝCH OBJÍMEK (6 ks) A CHEMICKÝCH KOTEV
- SPODNÍ HRANA POTRUBÍ cca 300 mm NAD DNEM PROHLUBNĚ JÍMKY
- KOLENO A BAJONET VE VÝŠCE 900 mm NAD OKOLNÍ KOMUNIKACÍ
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU + MONTÁŽ
- POČET - 1 ks



VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH PRVKŮ

ČÍSLO LISTU: D.1.1.08.05

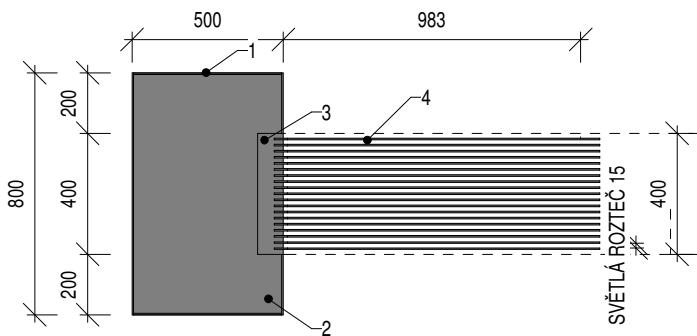
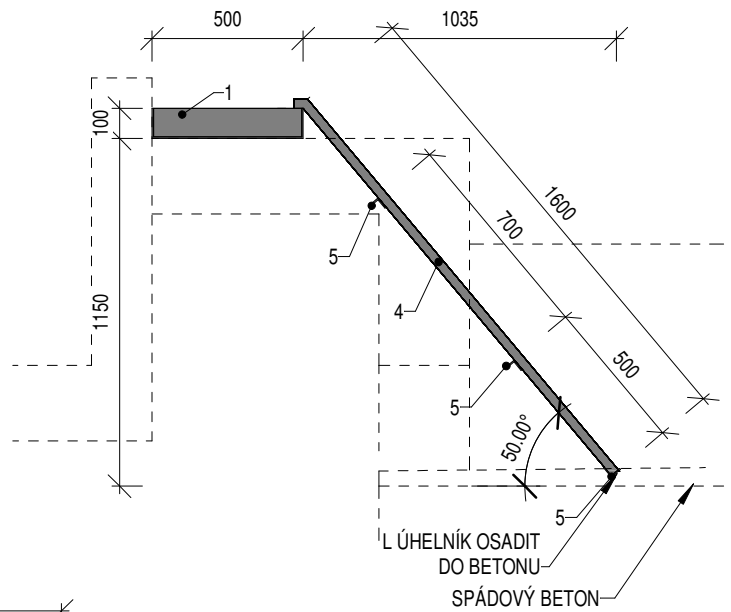
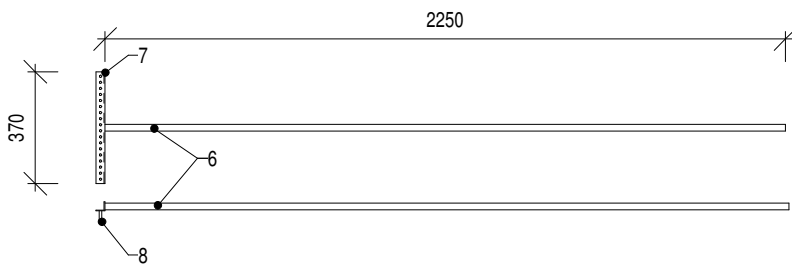
OZN.	SCHÉMATICKÉ ZOBRAZENÍ - POPIS, NORMA	Projekt: SENÁŽNÍ ŽLABY ŠENOV U NOVÉHO JIČÍNA SO: D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ
------	--------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------

Z/06 ČESLE DO JÍMKY č. 1

- ČESLE RUČNÉ STÍRATELNÉ VČETNĚ HRÁBLA A ŽLABU
- MATERIÁL NEREZOVÁ AUSTENITICKÁ OCEL X5CRNI 18-10 DLE EN 10028-7 (1.4301)
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU + MONTÁŽ
- POČET - 1 ks

BOKORYS, M 1:25

PŪDORYS, M 1:25

**HRÁBLO, M 1:25**

Z/06 - ČESLE DO JÍMKY č. 1							
Č.	PRVEK	DĚLKA (bm) /OBJEM (m3)	POČET	MJ	KG / MJ	KG / KUS	KG CELKEM
1	P3 ... 2600x100	0,00078	2	m3	7900,000	6,162	12,324
2	P3 ... 800x500	0,0012	1	m3	7900,000	9,480	9,480
3	P3 ... 60x400	0,000072	1	m3	7900,000	0,569	0,569
4	PLO 40x5 ... 1670	1,67	19	bm	1,570	2,622	49,816
5	L 40x40x4 ... 400	0,4	3	bm	2,430	0,972	2,916
6	TR 21.3x2.0 ... 2250	2,25	1	bm	0,967	2,175	2,175
7	L 30x30x3 ... 370	0,37	1	bm	1,370	0,507	0,507
8	KUL Ø8 ... 40	0,04	18	bm	0,394	0,016	0,284
HMOTNOST CELKEM							78,071
PŘÍRÁŽKA NA PROŘEZ, SPOJOVACÍ MATERIÁL				15,00%			11,711
HMOTNOST CELKEM VČETNĚ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU							89,781

VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH PRVKŮ

ČÍSLO LISTU: D.1.1.08.06

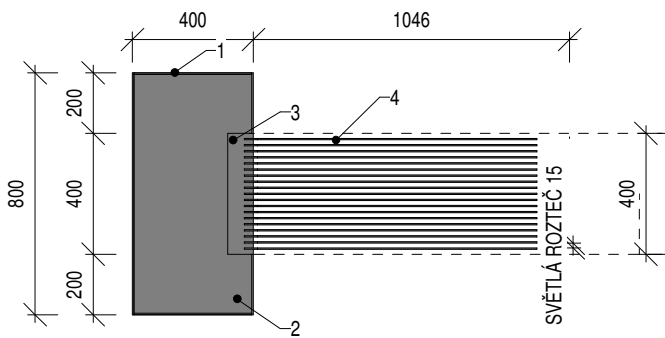
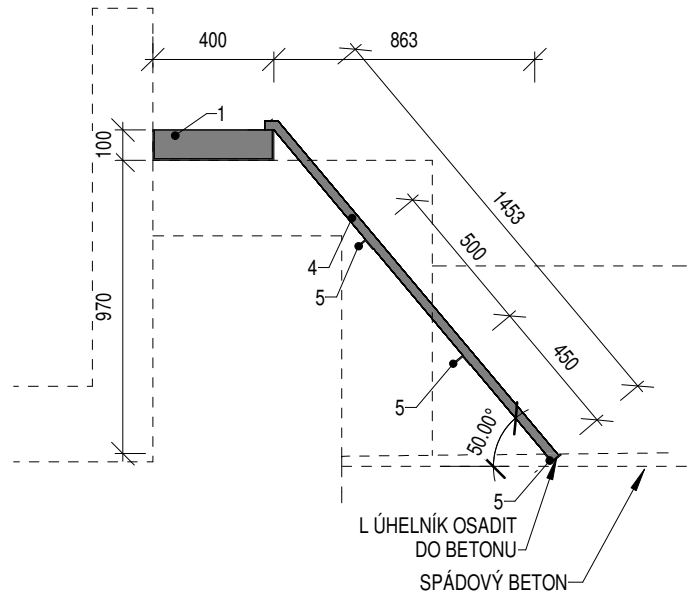
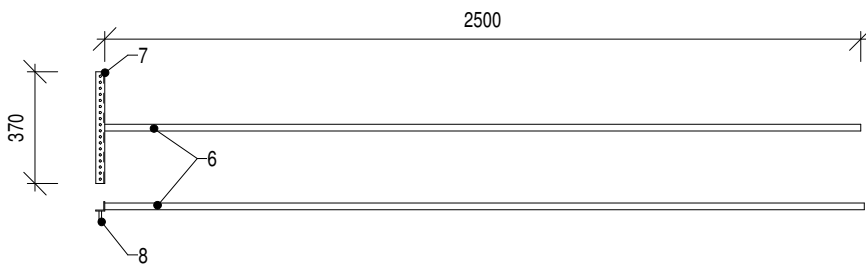
OZN.	SCHÉMATICKÉ ZOBRAZENÍ - POPIS, NORMA	Projekt: SENÁŽNÍ ŽLABY ŠENOV U NOVÉHO JIČÍNA SO: D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ
------	--------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------

Z/07 ČESLE DO JÍMKY č. 2

- ČESLE RUČNÉ STÍRATELNÉ VČETNĚ HRÁBLA A ŽLABU
- MATERIÁL NEREZOVÁ AUSTENITICKÁ OCEL X5CRNI 18-10 DLE EN 10028-7 (1.4301)
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU + MONTÁŽ
- POČET - 1 ks

BOKORYS, M 1:25

PŪDORYS, M 1:25

**HRÁBLO, M 1:25**[illegible]

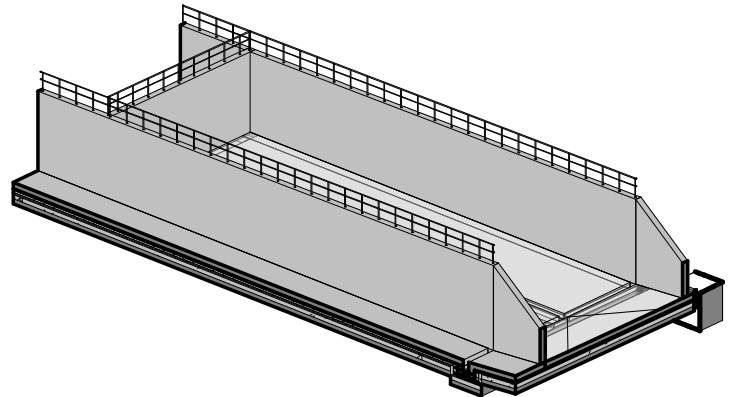
VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH PRVKŮ

ČÍSLO LISTU: D.1.1.08.07

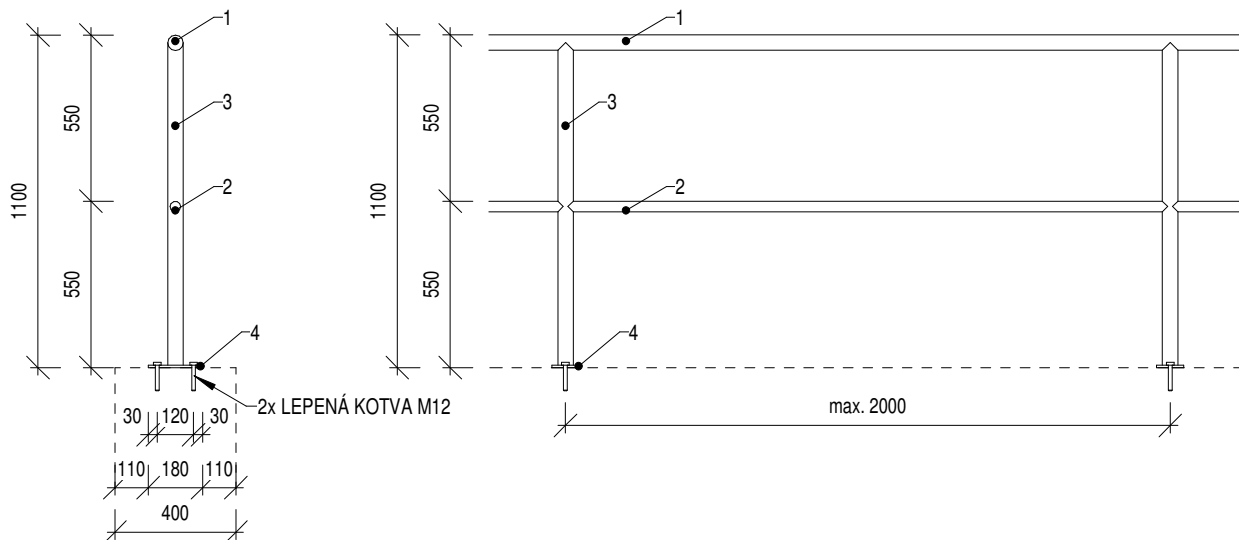
OZN.	SCHÉMATICKÉ ZOBRAZENÍ - POPIS, NORMA	Projekt: SENÁŽNÍ ŽLABY ŠENOV U NOVÉHO JIČÍNA SO: D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ
------	--------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------

Z/08 ZÁBRADLÍ

- ZÁBRADLÍ NA HORNÍCH HRANÁCH STĚN SILÁŽNÍCH ŽLABŮ
- OSOVÁ DÉLKA 267,36 m; VÝŠKA 1,1 m;
- KOTVIT ZHORA POMOCÍ NEREZOVÝCH LEPENÝCH KOTEV M12
- MATERIÁL ŽÁROVĚ POZINKOVANÁ OCEL
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU + MONTÁŽ
- POČET - 1 ks



ŘEZ, M 1:25



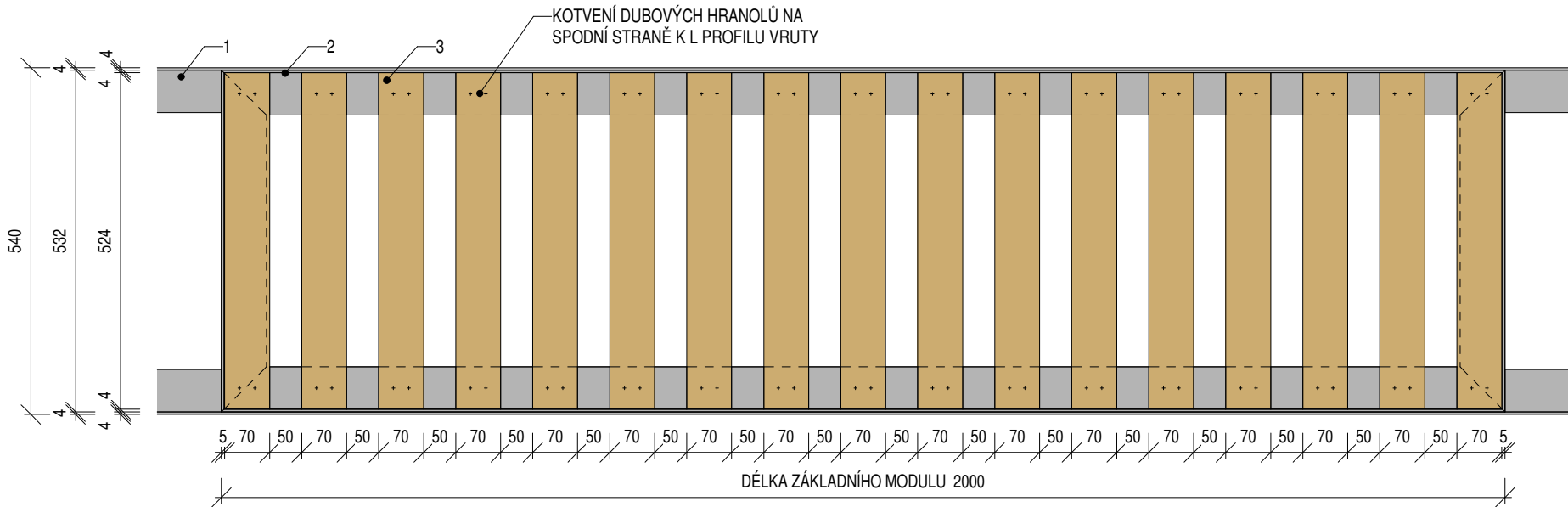
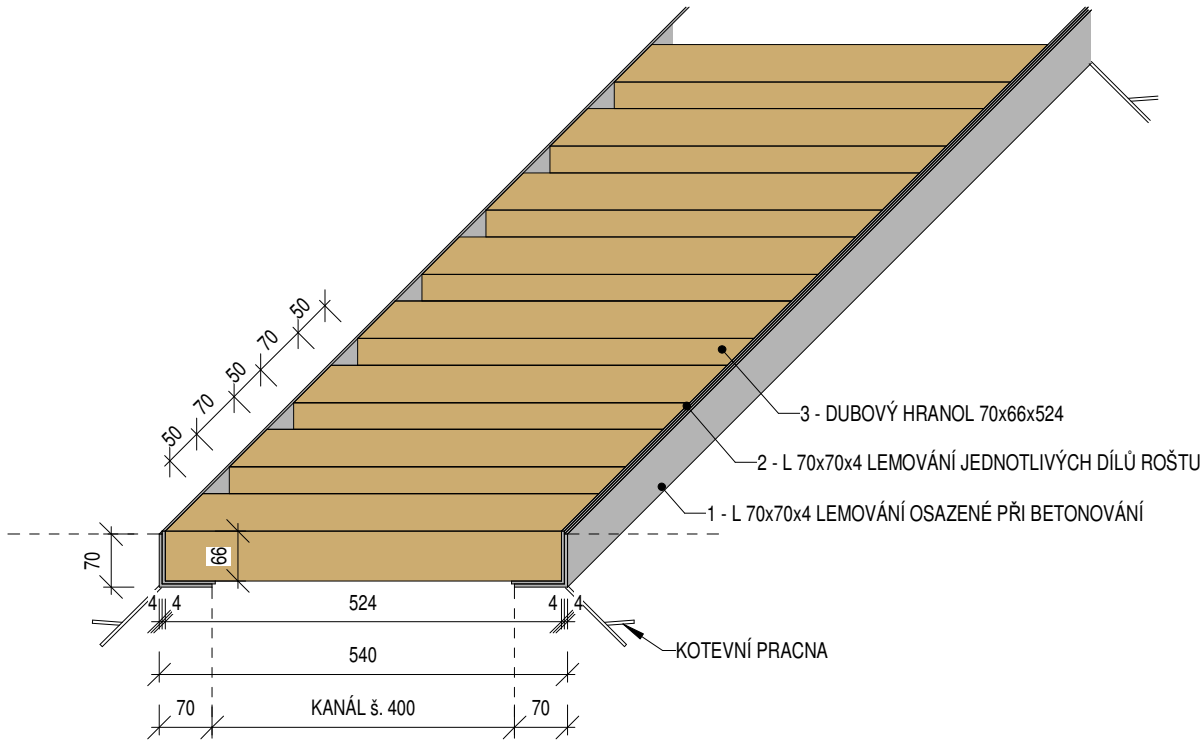
Z/08 - ZÁBRADLÍ							
Č.	PRVEK	DĚLKA (bm) /OBJEM (m3)	POČET	MJ	KG / MJ	KG / KUS	KG CELKEM
1	TR 51.0x3.2 ...267 360	267,36	1	bm	3,770	1007,947	1007,947
2	TR 38.0x2.6 ...267 360	267,36	1	bm	2,270	606,907	606,907
3	TR 51.0x3.2 ...1070	1,07	141	bm	3,770	4,034	568,780
4	P8 ... 90x180	0,0001296	141	m3	7900,000	1,024	144,361
HMOTNOST CELKEM							2327,996
PŘÍRÁŽKA NA PROŘEZ, SPOJOVACÍ MATERIÁL				5,00%	116,400		
HMOTNOST CELKEM VČETNĚ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU							2444,396

VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH PRVKŮ

OZN.	SCHÉMATICKÉ ZOBRAZENÍ - POPIS, NORMA	Projekt: SENÁŽNÍ ŽLABY
		SO: D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ

Z/09 KRYCÍ ROŠT

- KRYCÍ ROŠTY PODÉLNÝCH A PŘÍČNÝCH ODTOKOVÝCH KANÁLŮ
- MODULOVÁ DÉLKA ROŠTU 2 m
- VÝPLŇ ROŠTU TVOŘENA DUBOVÝMI HRANOLY 70x66 mm KOTVENÝMI K RÁMU POMOCÍ VRUTŮ ZE SPODNÍ STRANY
- RÁM ROŠTU VYTVOŘEN Z OCELOVÝCH L PROFILŮ 70x70x4
- ROŠTY POKLÁDÁNY DO PŘEDEM OSAZENÉHO LEMOVÁNÍ Z OCELOVÝCH PROFILŮ L 70x70x4
- OCELOVÉ PRVKY BUDOU ŽÁROVĚ ZINKOVÁNY
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU + MONTÁŽ



Z/10 LEMOVÁNÍ PRO KRYCÍ ROŠT

- ROŠTY POKLÁDÁNY DO PŘEDEM OSAZENÉHO LEMOVÁNÍ Z OCELOVÝCH PROFILŮ L 70x70x4 S NAVAŘENÝMI PRACNAMI
- OCELOVÉ PRVKY BUDOU ŽÁROVĚ ZINKOVÁNY
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU + MONTÁŽ

POČTY A ROZMĚRY ROŠTŮ

- ŽLAB 1+2
- | | |
|-------------------|-------|
| - ROŠT dl. 2 m | 68 ks |
| - ROŠT dl. 1,13 m | 2 ks |
| - ROŠT dl. 0,8 m | 2 ks |
- ŽLAB 3+4
- | | |
|-------------------|-------|
| - ROŠT dl. 2 m | 36 ks |
| - ROŠT dl. 1,08 m | 2 ks |
| - ROŠT dl. 0,8 m | 2 ks |

Z/10 - LEMOVÁNÍ PRO KRYCÍ ROŠTY							
Č.	PRVEK	DÉLKA (bm) /OBJEM (m3)	POČET	MJ	KG / MJ	KG / KUS	KG CELKEM
1	L 70x70x4 ... 431 240	431,24	1	bm	4,180	1802,583	1802,583
	KOT. PRACNA P4 ... 40x100	0,000016	432	m3	7850,000	0,126	54,259
HMOTNOST CELKEM							1856,842
PŘÍRÁŽKA NA PROŘEZ, SPOJOVACÍ MATERIÁL				5,00%			92,842
HMOTNOST CELKEM VČETNÉ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU							1949,685

Z09 - KRYCÍ ROŠT - ŽLAB 1+2 - OCEL							
Č.	PRVEK	DĚLKA (bm) /OBJEM (m3)	POČET	MJ	KG / MJ	KG / KUS	KG CELKEM
2	L 70x70x4 ... 2 000	2	136	bm	4,180	8,360	1136,960
2	L 70x70x4 ... 1 130	1,13	4	bm	4,180	4,723	18,894
2	L 70x70x4 ... 800	0,8	4	bm	4,180	3,344	13,376
2	L 70x70x4 ... 532	0,532	144	bm	4,180	2,224	320,221
HMOTNOST CELKEM							1489,451
PŘÍRAŽKA NA PROŘEZ, SPOJOVACÍ MATERIÁL				5,00%			74,473
HMOTNOST CELKEM VČETNĚ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU							1563,924

Z09 - KRYCÍ ROŠT - ŽLAB +2 - DŘEVO							
Č.	PRVEK	DÉLKA (bm) /OBJEM (m3)	POČET	MJ	KG / MJ	KG / KUS	KG CELKEM
3	HRANOL DUB 70x66x524	0,00242088	1190	m3	680,000	1,646	1958,976
HMOTNOST CELKEM							1958,976
PŘÍRAŽKA NA PROŘEZ, SPOJOVACÍ MATERIÁL				5,00%			97,949
HMOTNOST CELKEM VČETNÉ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU							2056,925

Z/09 - KRYCÍ ROŠT - ŽLAB 3+4 - OCEL							
Č.	PRVEK	DĚLKA (bm) /OBJEM (m3)	POČET	MJ	KG / MJ	KG / KUS	KG CELKEM
2	L 70x70x4 ... 2 000	2	72	bm	4,180	8,360	601,920
2	L 70x70x4 ... 1 080	1,08	4	bm	4,180	4,514	18,058
2	L 70x70x4 ... 800	0,8	4	bm	4,180	3,344	13,376
2	L 70x70x4 ... 532	0,532	80	bm	4,180	2,224	177,901
HMOTNOST CELKEM							811,254
PŘÍRAŽKA NA PROŘEZ, SPOJOVACÍ MATERIÁL				5,00%			40,563
HMOTNOST CELKEM VČETNĚ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU							851,817

Z09 - KRYCÍ ROŠT - ŽLAB 3+4 - DŘEVO							
Č.	PRVEK	DÉLKA (bm) /OBJEM (m3)	POČET	MJ	KG / MJ	KG / KUS	KG CELKEM
3	HRANOL DUB 70x66x524	0,00242088	644	m3	680,000	1,646	1060,152
HMOTNOST CELKEM							1060,152
PŘÍRAŽKA NA PROŘEZ, SPOJOVACÍ MATERIÁL				5,00%			53,008
HMOTNOST CELKEM VČETNĚ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU							1113,159